

## Подбор установки

В соответствии с условиями нормы PN-EN 858:2005 подбор сепаратора нефтепродуктов производится на основании расчета его потока. Пропускная способность сепаратора определяет максимальный поток, для которого будет соблюдено предполагаемое нормой сокращение концентрации нефтепродуктов на отводе из сепаратора.

Очень важно правильно подобрать сепаратор нефтепродуктов. Сепаратор не может быть слишком маленьким, так как это сделает невозможным достигнуть нужных показателей очистки на выходе, и не должен быть слишком большим, исключительно с точки зрения экономичности.

Стандарт DIN 1999, соответственно которому изготавливаются наши сепараторы, выделяет следующие критерии, учитывая которые, возможен правильный подбор сепаратора:

### 1.Источник возникновения стоков

**-Группа 1** - стоки технические от мойки транспортных средств и замасленных деталей и т.д.

**-Группа 2** – стоки дождевые с территорий АЗС, со стоянок, промышленных площадей, и т.д.

**-Группа 3** – стоки с мест с угрозой разлива нефтепродуктов (места перегрузки нефтепродуктов, базы ГСМ, трансформаторные станции и т.д.

### 2.Плотность сепарируемых нефтепродуктов.

**Производительность сепаратора для стоков «группы 1» рассчитывают согласно ниже приведённой формулы:**

$$Q = (Q_p * D) * G$$

Где:

Q – производительность сепаратора в литрах в секунду (л/с).

Q<sub>p</sub> - максимальное протекание технических стоков (л/с).

D - коэффициент усложняющий фактор сепарации.

G – коэффициент максимального количества содержания нефтепродуктов.

Q<sub>p</sub> –определяется суммой сточных вод всех источников.

Q<sub>p</sub>= Q<sub>p1</sub>+ Q<sub>p2</sub>+.....

Q<sub>p1</sub> – стоки с кранов диаметром: Ø 1/2" -0,5л/с

Ø 3/4" - 1л/с

Ø 1" – 1,7л/с

Q<sub>p2</sub> – стоки с мойки (автомобильная мойка на один рабочий пост использует поток около 1,5 л/с).



D – в случае появления затрудняющих сепарацию условий, следует увеличить величину производительности сепаратора. Это может быть спровоцировано множеством факторов, например присутствие в стоках моющих средств.

D = 2 – для стоков «группы 1»

D = 1 – для дождевых стоков

D = 1 – для стоков «группы 3»

G = 1 для нефтепродуктов плотностью до 850г/л.

G = 2 для нефтепродуктов плотностью от 850г/л до 900г/л.

G = 3 для нефтепродуктов плотностью от 900г/л до 950г/л.

**Производительность сепаратора для стоков «группы 2» рассчитывают согласно ниже приведённой формулы:**

$$Q=(S * P * A)*G$$

Где:

Q - производительность сепаратора в литрах в секунду (л/с).

S – площадь территорий водосбора в м<sup>2</sup>.

A – коэффициент впитывания поверхностью воды.

P – максимальное количество выпадаемых стоков в литрах за секунду на м<sup>2</sup>.

G - коэффициент максимального количества содержания нефтепродуктов.

P – для большей части территории Украины  $p= 130\text{л/с}$  на гектар, или  $p=0,013\text{л/с}$  на м<sup>2</sup>).

Коэффициент впитывания может быть разным в зависимости от вида поверхности, а именно:

a = 0,90 – поверхность абсолютно не пропускающая воду (асфальт или сплошные каменные покрытия)

a = 0,60 - тротуарная плитка с широкими песчаными проемами

a = 0,35 – поверхности из каменной крошки

a = 0,20 – поверхности из гравия.

G = 1 для нефтепродуктов плотностью до 850г/л.

G = 2 для нефтепродуктов плотностью от 850г/л до 900г/л.

G = 3 для нефтепродуктов плотностью от 900г/л до 950г/л.

**Внимание! При использовании байпаса номинальный поток можно разделить на пять. Также, возможна комплектация с двойной системой байпас.**

**Монтаж:**

Сепараторы поставляются как готовые установки. Их монтаж состоит в:

- установке сепаратора в подготовленном котловане

- подключении патрубков сепаратора к трубам ливневой или промышленной канализации
  - тщательной обсыпке сепаратора стабилизированным песком.
- Подробная инструкция монтажа содержится в технической и транспортной документации.